

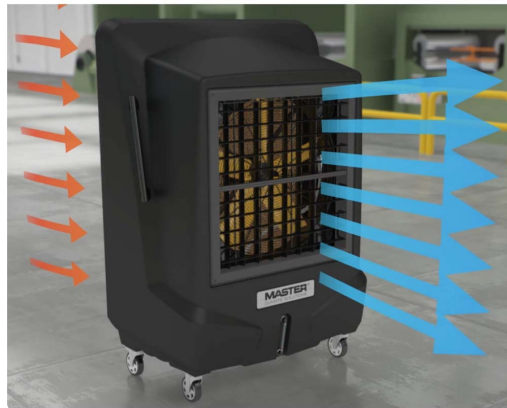
BC 121 – raffrescatori evaporativi

Raffrescatori portatili

Raffreddate la vostra fabbrica, hangar o officina ad un prezzo conveniente. I nostri raffrescatori evaporativi portatili offrono un'alternativa economica ai tradizionali condizionatori d'aria e creano un ambiente di lavoro confortevole per i vostri dipendenti o clienti.



Master BC 121 – raffrescatori evaporativi



Come funzionano i nostri raffreddatori evaporativi

Caratteristiche principali

Raffrescatore localizzato efficiente e resistente per applicazioni industriali

- ✓ Funzionamento silenzioso anche con un flusso d'aria elevato
- ✓ Funzione di rotazione automatica di serie
- ✓ Grande serbatoio per un lungo tempo di utilizzo
- ✓ Ruote grandi e resistenti con freno per una facile movimentazione
- ✓ Carico acqua automatico tramite connessione alla rete o carico manuale da serbatoio per il comfort dei vostri dipendenti
- ✓ Costruito con plastica resistente alla corrosione
- ✓ Filtri aria inclusi facilmente removibili per manutenzione
- ✓ Pannello di controllo per regolare facilmente la velocità della ventola
- ✓ Lampada UV, disinfezione dell'acqua
- ✓

Vantaggi del raffrescamento evaporativo

L'uso dei raffreddatori d'aria Master riduce fortemente l'impatto di CO2 rispetto ai condizionatori d'aria

- ✓ Aria pulita che riduce il rischio di batteri e virus
- ✓ Assenza di prodotti chimici o refrigeranti
- ✓ Basso consumo energetico
- ✓ Attrezzature praticamente esenti da manutenzione
- ✓

Principi di funzionamento

Il cuore del sistema di raffreddamento a evaporazione è il pannello di raffreddamento, in cui l'acqua evapora e l'aria che passa attraverso i pannelli viene raffreddata. I pannelli di raffreddamento a evaporazione sono fabbricati con fogli di cellulosa con scanalature e incollati tra loro. Il materiale è impregnato chimicamente di composti speciali per prevenire la formazione di muffe e garantire lunga durata e facile manutenzione.

Raffrescamento evaporativo e umidità

Un determinato volume d'aria ad una certa temperatura e pressione è in grado di assorbire e trattenere una specifica quantità di vapore acqueo. Se questo volume d'aria contiene il 50% dell'umidità che è in grado di trattenere, si dice che è al 50% di umidità relativa.

Più il giorno è caldo e più l'aria è secca, più il raffreddamento può avvenire per evaporazione. In altre parole, l'effetto di raffreddamento è migliore quanto più è necessario.

I nostri raffrescatori evaporativi sono comunque sviluppati per funzionare bene anche in ambienti ad alta umidità; risultano molto più efficienti di un semplice ventilatore che fa circolare solo aria calda.

I nostri raffrescatori aumentano l'umidità dal 2 al 5%, a seconda della temperatura e dell'umidità dell'ambiente che si desidera raffrescare. Il leggero aumento non si nota nelle aree ventilate, dove l'aria prodotta dall'unità si disperde.

Dati tecnici

Caratteristiche	Unità	BC 121
Pannello di raffreddamento	dm ³	80
Portata d'aria	m ³ /h	12.000
Flusso d'aria carico	m ³ /h	8.000
Area massima	m ²	250
Assorbimento	W	500
Alimentazione	V/Hz	220-240/1ph/50
Assorbimento	A	2,3
Consumo d'acqua	l/h	8-10
Capacità serbatoio	l	80
Connessione diretta con l'acqua	pollici	½
Controllo del livello dell'acqua		Yes
Livello sonoro	dB(A)	67
Dimensioni prodotto (l x l x a)	mm	1050 x 600 x 1460
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	1120 x 680 x 1650
Peso netto/lordo	kg	50/55
Paletta	pz	1